

Inom träindustrin förekommer det alltid behov av att transportera långt, tungt och brett material. Dessa hanteringsuppgifter kan lösas med olika typer av Logitrans lyftvagnar och staplare som kan erhållas med t.ex. extra långa gafflar och bredare spännvidd.

Samtidigt är det viktigt att användaren får de bästa möjliga arbetsbetingelserna under de säkraste förhållanden.



Saxlyftvagnen säkrar en ergonomiskt riktig arbetshöjd.



Logitrans produkter för hantering av långa, tunga och breda ämnen.



Automatisk nivåreglering ger en konstant arbetshöjd.

Speciella hanteringssituationer-speciella krav

Optimering av utnyttjad plats

Vid begränsade platsförhållanden är kompakta produkter med bra manövrerbarhet som Logitrans att föredra.

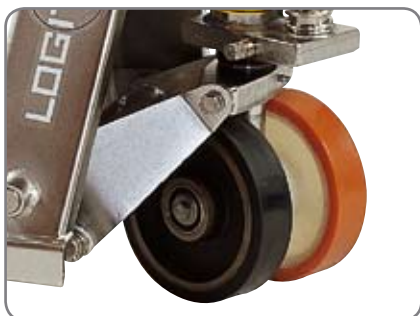
Fokus på ergonomiska arbetsställningar

I de fall öpertatören har en manuell iläggings- eller urplockningsfunktion, är det av stor vikt att han eller hon har en korrekt ergonomisk arbetsställning under hela arbetsprocessen.

En lyftvagn eller staplare från Logitrans med automatisk nivåreglering, som konstant säkrar den rätta arbetshöjden, kan vara lösningen.

ATEX

När det är tal om explosionsfarliga miljöer, orsakade antingen av damm eller gas, är det viktigt att hanteringsutrustningen kan avleda statisk elektricitet och inte avger gnistor. Logitrans rostfria produkter uppfyller kraven i ATEX direktivet som specifikt berör explosionsfarliga zoner.



För explosionsfarliga miljöer, levereras produkter med antistatiska hjul.



Logitrans produkter kännetecknas av en blank, hård och seg yta.



Ett ergonomiskt handtag ger användaren ett avslappnat grepp.

Kvalitet, flexibilitet och ergonomi!

Kundens individuella behov skall uppfyllas!

I ett nära samarbete mellan kunden och Logitrans värderas det om en standardprodukt uppfyller kundens individuella behov eller om en anpassning till den speciella miljön eller till den speciella arbets-situationen krävs.

Fokus på användarens rygg, armar och skuldror

Besvärliga arbetsförhållanden, som bör förbättras för att skona ryggar, armar och skuldror, diskuteras kontinuerligt vis t.ex. utvärderingar av arbetsplatser. Här är det viktigt att, som Logitrans, kunna erbjuda ändamålsenliga hjälpmedel så att användaren förbättrar sin arbetsmiljö.

Ytbehandlingsprocessen

Lackerade produkter genomgår en styrd ytbehandlingsprocess. Denna process startar med en 4-stegs grundbehandling av de enskilda delarna. Delarna blir rengjorda, järnfosfaterade och torkade innan de blir pulverlackerade. Pulverlacken är en epoxiharts eller en blandning av epoxi och polyester. Denna blandning ger de bästa ytegenskaperna.

Lacken hårdar vid 160°. Ytbehandlingen ger en god vidhäftning och en blank, hård och seg yta med optimala mekaniska och kemiska egenskaper. Lacktjockleken är ca. 100 µm.

Lackerade produkter är som standard lackerade i RAL 2002. Andra färger kan också väljas för att matcha en speciell företagsfärg eller för att uppnå en avgränsning mellan olika avdelningar på företaget.

Hjul

Olika hjul typer gör det möjligt att välja ett hjul som passar specifika golvtyper och miljöer. Generellt gäller att mjuka hjulbanor rullar tystare men kräver lite mer dragkraft. De hårda hjul typerna kräver mindre dragkraft men rullar inte så tyst.

Vi erbjuder också kundanpassade lösningar.

Fråga efter mer information eller besök www.logitrans.com